



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Εθνικόν και Καποδιστριακόν Πανεπιστήμιον Αθηνών

ΙΑΤΡΙΚΗ ΣΧΟΛΗ

Α' ΜΑΙΕΥΤΙΚΗ & ΓΥΝΑΙΚΟΛΟΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ

Γ. Ν.Α. «ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ»

Δ/ΝΤΗΣ: ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ Δ. ΛΟΥΤΡΑΔΗΣ

Πιστοποιημένο Ευρωπαϊκό Κέντρο Εκπαίδευσης στη Μαιευτική και Γυναικολογία  
από το Ευρωπαϊκό Κολλέγιο Μαιευτικής και Γυναικολογίας (EBCOG)

Αθήνα, 07/01/2019

## ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Οι εξετάσεις της χειμερινής εξεταστικής περιόδου ακαδημαϊκού έτους 2018 - 2019 για κανονικούς φοιτητές και μεταφορείς στο Μάθημα της Μαιευτικής – Γυναικολογίας (Καθηγητής Δ. Λουτράδης - Α' Μαιευτική -Γυναικολογική Κλινική), θα διεξαχθούν την Τετάρτη 20/02/2019 και ώρα 09.30 π.μ. στο γραφείο του Καθηγητή κ. Δ. Λουτράδη (Νοσοκομείο «Αλεξάνδρα», 2<sup>ος</sup> όροφος).

Οι φοιτητές που μπορούν να συμμετέχουν στις ανωτέρω εξετάσεις οφείλουν να έχουν περατώσει την κλινική άσκηση και την εργαστηριακή εξέταση. Επιπλέον υποχρεούνται να έχουν μαζί τους την κάρτα της κλινικής άσκησης συμπληρωμένη με τις υπογραφές από τα τμήματα και τον βαθμό της εργαστηριακής εξέτασης.

Δηλώσεις στη Γραμματεία της Κλινικής.

Από την Κλινική